



UNIVERSIDAD DE CARTAGENA
FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS
Convocatoria para seleccionar Docentes
Resolución No. 00337 de Febrero 17 de 2017

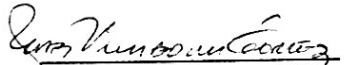
Programa de Administración de Empresas- Distancia del Municipio de Mompóx (Bolívar)

PRUEBA DE HABILIDADES DOCENTES

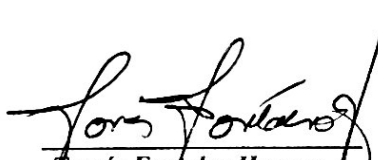
NO.	NOMBRES ASPIRANTE	TEMA	ORGANIZACION	MOTIVACION	MANEJO DEL TIEMPO	USO DE MEDIOS	FLUIDEZ VERBAL Y MANEJO DEL IDIOMA	TOTAL
1.	Amanda Beleño Cuesta 33.221.178	6	4	2	2	2	3	19
2.	Blanca Amalia Flórez Zambrano 49.773.885	8	6	4	4	4	4	30

Comité Docente:



Adolfo Peña Carrillo


Natividad Villabona Gómez


Denisse Marrugo Torrente


Tomás Fonjalvo Herrera

Adolfo Carval Herrera


Harold Lora Guzmán

Cartagena de Indias, Febrero 23 de 2017