

 Universidad de Cartagena Fundada en 1827	GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO	CÓDIGO: FO-TH/SE-026
	GESTIÓN DE SELECCIÓN	VERSIÓN: 01
	ACTA DE RESULTADOS FINALES DE SELECCIÓN DE DOCENTES CÁTEDRA	PÁGINA: 1

COMITÉ DOCENTE FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS

En la ciudad de Cartagena a los 16 días del mes de julio de 2019 se reunieron los siguientes miembros del Comité Docente de la Facultad de Ciencias Económicas:

Juan Carlos Vergara Schmalbach
Paola Mouthon Ramos
Milton García Barboza

Ingrid Blanco Hernández
Dennis Marrugo Torrente
Harold Lora Guzmán

Con el objetivo de tabular los resultados definitivos de las pruebas realizadas como criterios de selección en el Concurso de Méritos para proveer cargos de cátedra en los Programas en modalidad a distancia Centro Tutorial Mompox (Resol. 01462) de la Facultad Ciencias Económicas.

PUNTAJE CONSOLIDADO

Cargo: (descripción del cargo incluyendo el perfil)

No	NOMBRE DEL ASPIRANTE	IDENTIFICACIÓN	HOJA DE VIDA	EXPOSICIÓN PÚBLICA	ENTREVISTA	TOTAL
1	Alberto Rangel Méndez	3.946.658	32	29.4	17.8	79.2
2	Dagoberto Alvarado Polo	9.264.212	26	26.2	16	68.2

Fecha: 16 de julio de 2019

OBSERVACIONES: _____

FIRMAS COMITÉ DOCENTE.







