

 <p>Universidad de Cartagena Fundada en 1827</p>	GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO	CÓDIGO: FO-TH/SE-026
	GESTIÓN DE SELECCIÓN	VERSIÓN: 01
	ACTA DE RESULTADOS FINALES DE SELECCIÓN DE DOCENTES CÁTEDRA	PÁGINA: 1

COMITÉ DOCENTE FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS

En la ciudad de Cartagena a los 27 días del mes de julio de 2019 se reunieron los siguientes miembros del Comité Docente de la Facultad de Ciencias Económicas:

Juan Carlos Vergara Schmalbach
Paola Mouthon Ramos
Milton García Barboza

Ingrid Blanco Hernández
Dennis Marrugo Torrente
Harold Lora Guzmán

Con el objetivo de tabular los resultados definitivos de las pruebas realizadas como criterios de selección en el Concurso de Méritos para proveer cargos de cátedra en los Programas en modalidad a distancia Centro Tutorial Carmen de Bolívar (Resol. 01794) de la Facultad Ciencias Económicas.

PUNTAJE CONSOLIDADO

Cargo: Docente de Cátedra Distancia Res. 01794

No	NOMBRE DEL ASPIRANTE	IDENTIFICACIÓN	HOJA DE VIDA	EXPOSICIÓN PUBLICA	ENTREVISTA	TOTAL
1	Luis Andrés Jiménez Gutiérrez	1.047.423.641	24	14.4	8.6	47

Fecha: 27 de agosto de 2019

OBSERVACIONES: _____

FIRMAS COMITÉ DOCENTE.










